

# 第17回 産業廃棄物と環境を考える全国大会

基調講演

「AI・IoTの活用と資源循環」

小野田 弘士 氏

(早稲田大学大学院環境・エネルギー研究科教授)

基調講演資料

平成30年11月16日

石川県金沢市



2018/11/16 第17回「産業廃棄物と環境を考える全国大会」

## A I · I o T の活用と資源循環

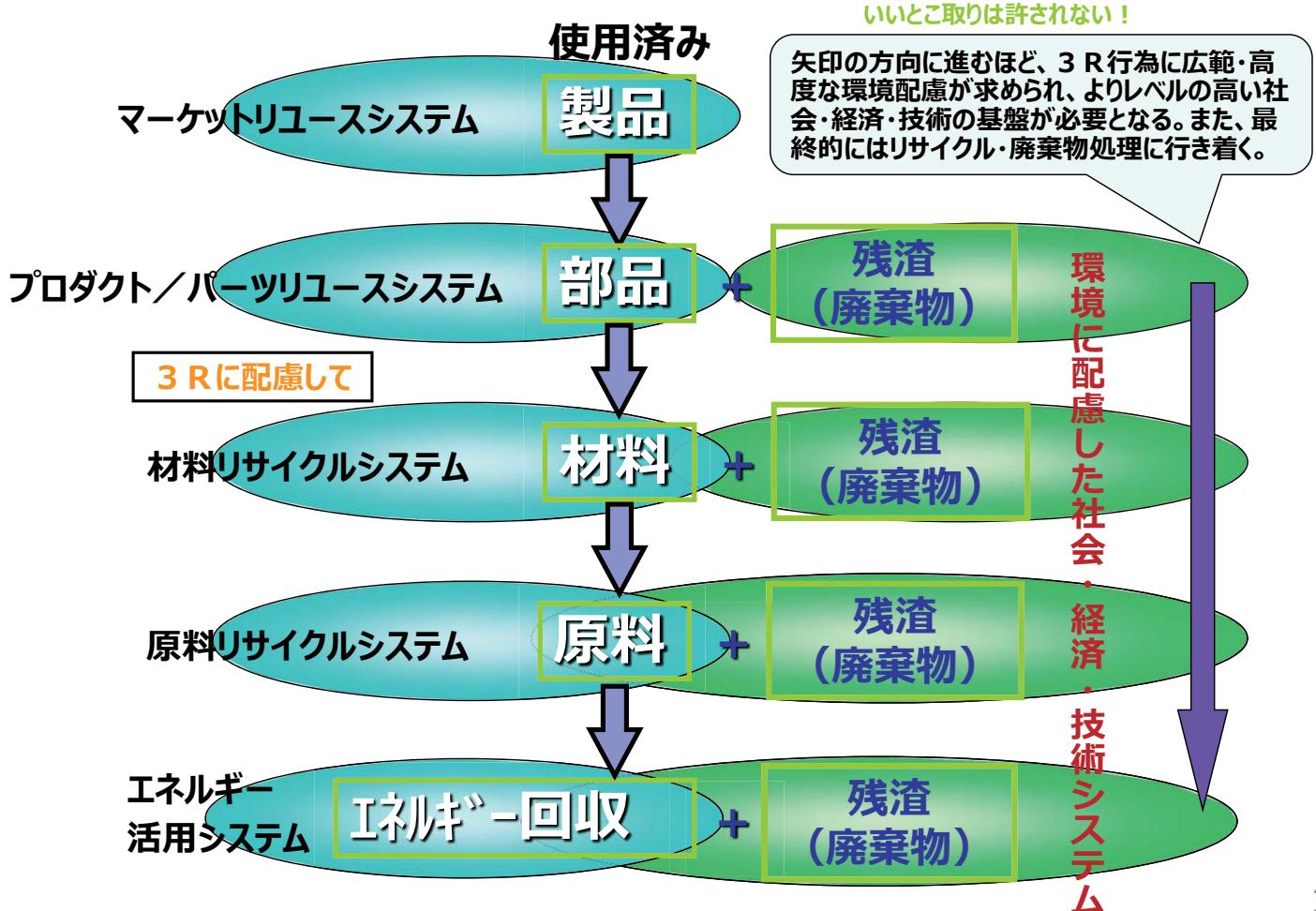
小野田弘士  
早稲田大学大学院  
環境・エネルギー研究科 教授

環境総合研究センター 副所長  
理工学術院総合研究所 兼任研究員

1

## 使用済み製品の資源性と環境性への対応

H.ONODA



2

# 廃棄物になると

～ 安全は確保できるか・安心は与えられるか～



3

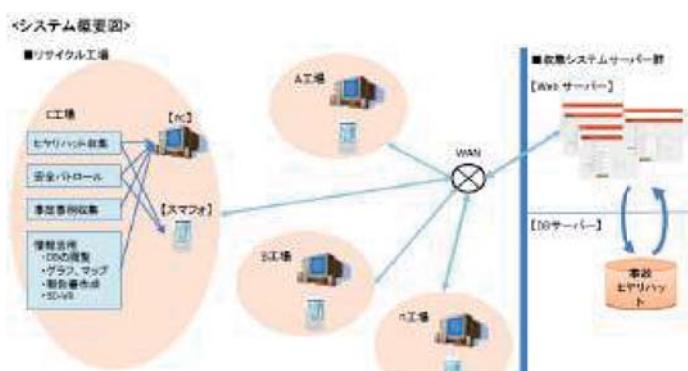
## ICTを用いた安全・安心対応システムの開発・実証 H.ONODA

安全・安心を確保するためのマネジメントシステムの構築の重要性



事故・トラブル・ヒヤリハット  
簡易入力ツール

操業診断・管理システム(写真: 豊島事業場)



VR技術を活用した運転員教育支援システム

4

点検  
運転  
荷台積込  
運送

吊り荷の形状  
パッカン内の部材確認

荷台上のSSを徹底

荷台上からの飛び降りは禁止

積み込むときに振れたりしないか？バランス際に振れたりしないか？を確認します。

退避スペースの確保や、滑りによる転倒・転落を防止します。

重傷事例が多く危険です。必要なときは昇降台を用いることも重要です。

整理された荷台の写真

荷台からの正しい昇降写真

5Sで退避スペース確保

飛び降りの禁止



積込中にパッカンが触れて、退避しようとしたところ墜落した。

吊り荷の振れや落下そなえて荷台上のSSや退避場所の確認を忘れずに行う。

5

## 3D-VRによる事故再現動画の開発

H.ONODA

新人研修用教材に活用する3Dによる運輸部における再現動画の一例を示す。



(a) クレーン搭載型トラックのブームの接触事故



(b) 車両の積み荷が落下してしまう事故

3Dによる再現動画化し、その最後に実写による適切な昇降手順などを入れて対応策を提示

類型化手法を通じて頻発している事故の概要などを抽出し、3Dによる再現と実写による改善点などを提示することによって、教育効果の向上をはかる。

6



作業者は横断歩道を渡り事務所へ  
向かうところであった



- 人身事故も物損事故も再現可能
- 背景を現場の写真を活用することで現場感を演出
- 再現教育できていなかったものまで対応可能

7

## 事故・ヒヤリハット事例収集システム

H.ONODA

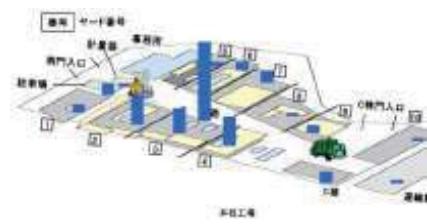
### 事故・ヒヤリハット事例収集システムの利点

ICT機器により、ヒヤリハット事例をその場で収集可能

安全パトロール時に要改善項目などが確認可能

ATHDBに合わせた  
入力フォーマット

安全パトロールで未改  
善箇所のチェック



場所ごとの事故件数を  
表すリスクマップ

### WEBサーバー上に構築したシステムの実証

実証期間：2014年3月～現在



UIおよび  
操作性の検討

現場における情報入力項目や  
プルダウン項目の検討



PC上で事例  
検索や分析機能

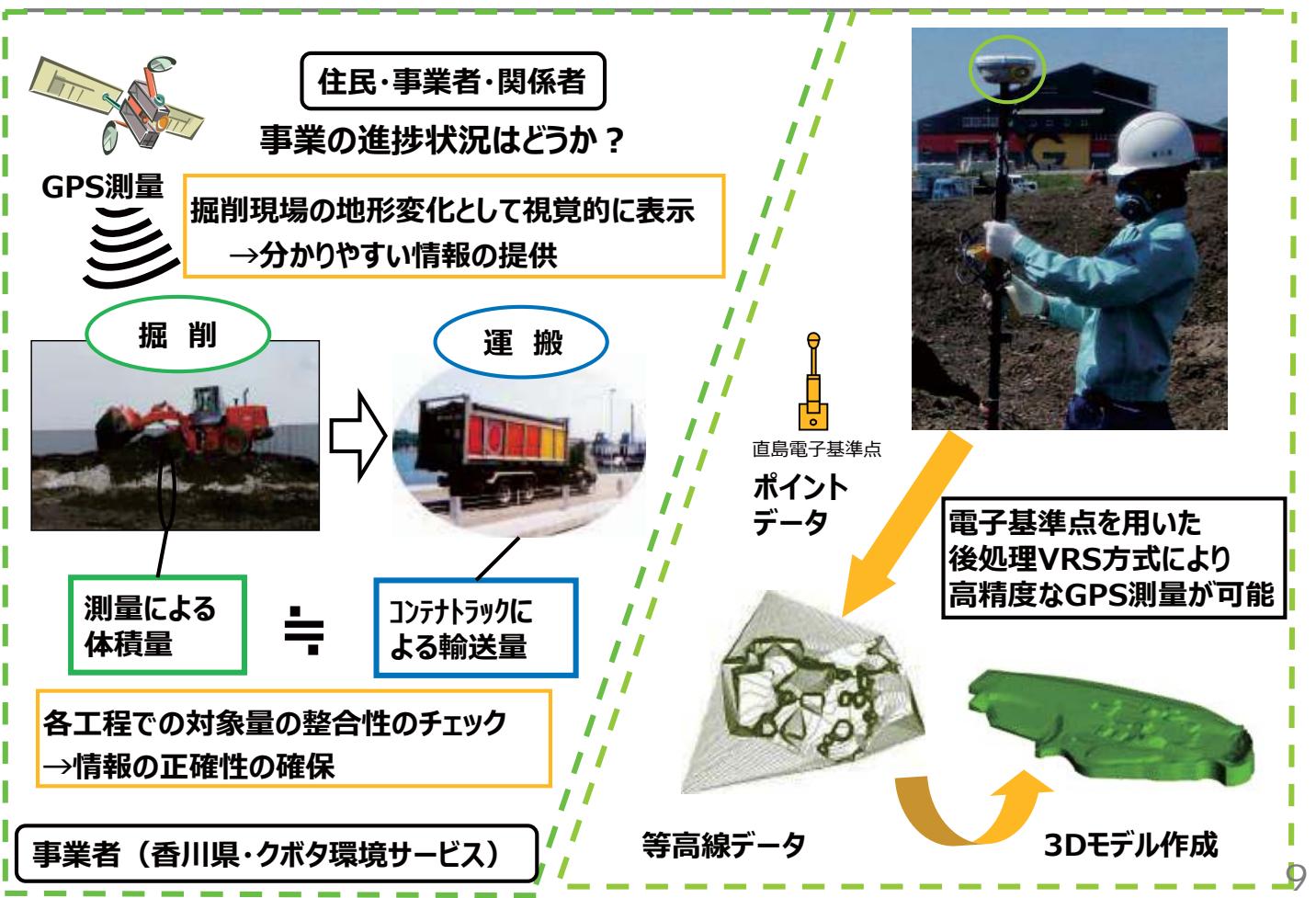
安全パトロール時  
の入力項目検討



8

# GPS測量の概要

H.ONODA



## 航空写真測量による不法投棄現場 (2016/04)

H.ONODA





2016年10月



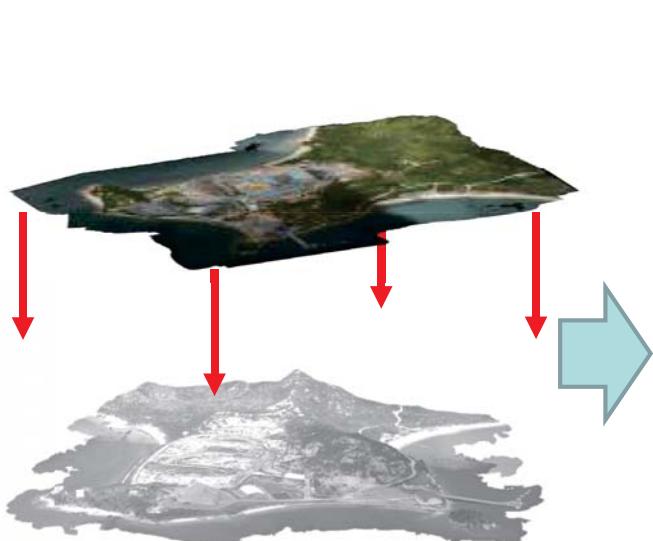
2017年1月

11

## 3Dモデルと航空写真の活用

測量で得られた3Dモデルに航空写真をマッピング

→これまでの3Dモデルをカラーで、また角度を変えて様々な角度から表示することが出来る。



Generated with Agisoft PhotoScan

過去の3D地形データと合わせたアーカイブに活用が可能

12

# 食品系バイオマスの官民連携型メタン発酵事業

H.ONODA

平成25・26年度環境省CO2排出削減対策強化誘導型技術開発・実証事業「食品系廃棄物の中規模バイオガス化システムの実用化技術開発（共同実施者）

## 行政インフラの活用（官民連携）

### ⑤システム評価

- ・システム全体の評価  
(CO<sub>2</sub>、エネルギー効率、廃棄物量、コスト)
- ・10~30t/日規模の最適処理システム、事業モデル(パターン)の構築

### 収集運搬業者

- ・産廃  
・事業系一廃

- ①最適収集システム（モデル）構築  
・在荷量可視化・管理  
・最適収集システムのモデル化

- ④10~30t/日規模低コスト・低環境負荷バイオガス化システムの設計と実証  
・10t/日実プラント基本設計  
・1t/日実証機による試験  
・各要素技術の検証

## 行政インフラの活用（官民連携）

### ②メタン発酵液処理における下水処理

- 施設の利用技術開発  
・下水処理施設処理能力、処理状況調査  
・受入条件調査  
・必要な排水処理技術開発



### 下水処理場（自治体）



### 発酵液



### 脱水



### 排水処理



### 処理水



### バイオガス



### 精製→発電



### 電力

### 汚泥



### セメント工場

埼玉県本庄市での実証試験を実施  
(2015年度)

**2018年8月、埼玉県ふじみ野市で事業化決定（三菱マテリアルプレスリリース）**

13

## 食品系廃棄物の有効利用システムの構築～埼玉県～

H.ONODA

### 地域の課題

### 【コーディネート（官）】 課題とニーズの“マッチング”

### 地域のニーズ

食品系廃棄物の分別・堆肥化を行っているが需要が頭打ち

廃棄物系バイオマスのエネルギー利用を推進する仕組みの構築

**【調査】**  
地域における排出量の実態把握とエネルギー利用への転換に向けたニーズの把握

**【コーディネート（民）】**  
廃棄物系バイオマスへの新規参入を検討している事業者の巻き込みとパートナーシップの構築

コア・システム →

### メタン発酵システム

### 事業化に向けた課題

・原料の安定確保  
50t/D以上の大規模案件の実績はあるものの原料の安定確保が困難なケースが大半で普及が進まない。

・プラントが高コスト構造  
公共事業以外の普及が進まない。

**【調査・コーディネート】**

ソリューションを有するプラントメーカー各社との連携から課題を抽出とその改善に意欲的な事業者の巻き込み

### ・官民連携の必要性

メタン発酵では排水処理設備に伴うコスト（イニシャル・ランニング）が過大なため下水処理施設との連携が必須。

【ソリューション設計】

・原料供給の負荷が小さい中規模プラントの普及・開発にターゲット  
・食品系廃棄物の排出事業者、収集・運搬事業者と連携した原料供給システムのパッケージ化を検討

地域における下水処理場や清掃工場等の立地状況を調査し、メタン発酵プラントの併設可能性を検討

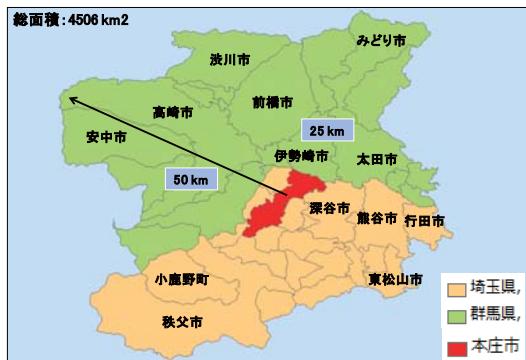
事業化に向けた技術開発・実証・事業設計に向けて公的資金を獲得



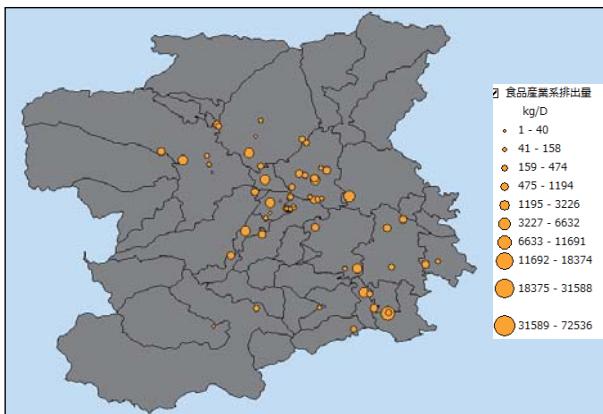
事業主体、プラントメーカー、行政等によるコンソーシアム形成

### 事業化検討

14

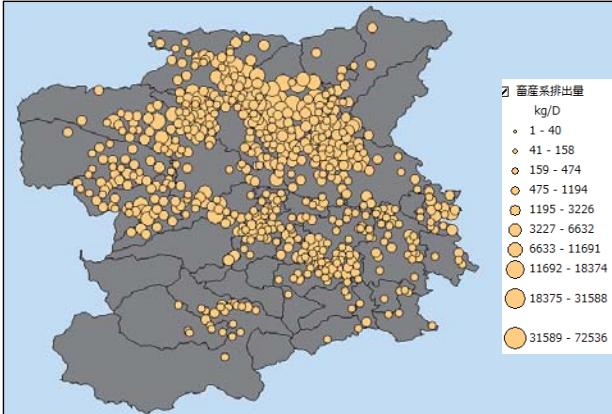


## ●食品系廃棄物（産業系）



500~1000kg/D

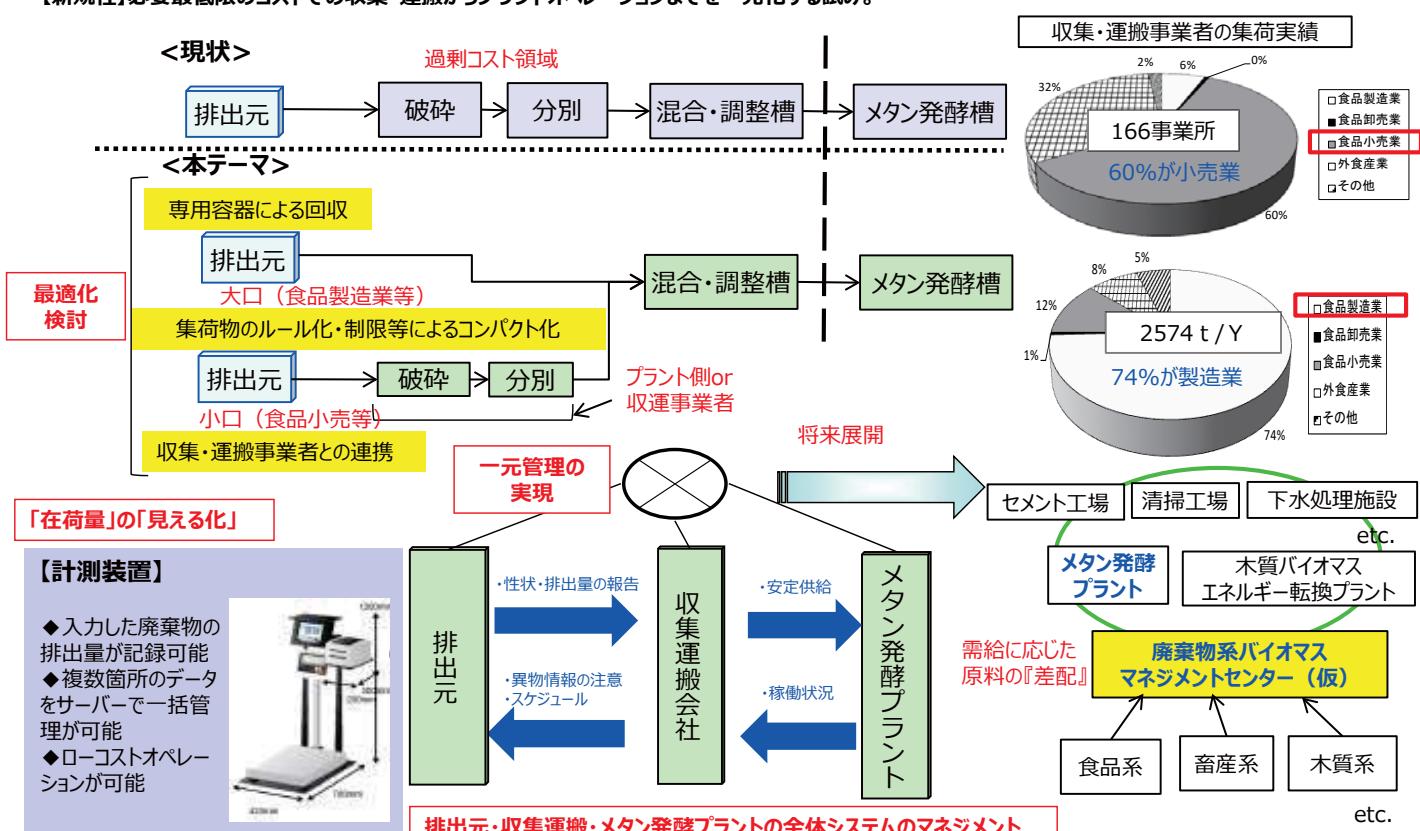
## ●畜産系廃棄物



15

## 在荷量の「見える化」

【必要性】メタン発酵システムの低コスト化・汎用化を実現するには、収集・運搬および前処理での対応が必然。  
【新規性】必要最低限のコストでの収集・運搬からプラントオペレーションまでを一元化する試み。



16

# 「在荷量」の見える化方法

H.ONODA

## 事業所における廃棄物計測調査

- ・実証試験実施前に調査を行い、廃棄物の排出傾向を把握する。
- ・ICT活用による事業所における廃棄物排出量・種類を計測する。



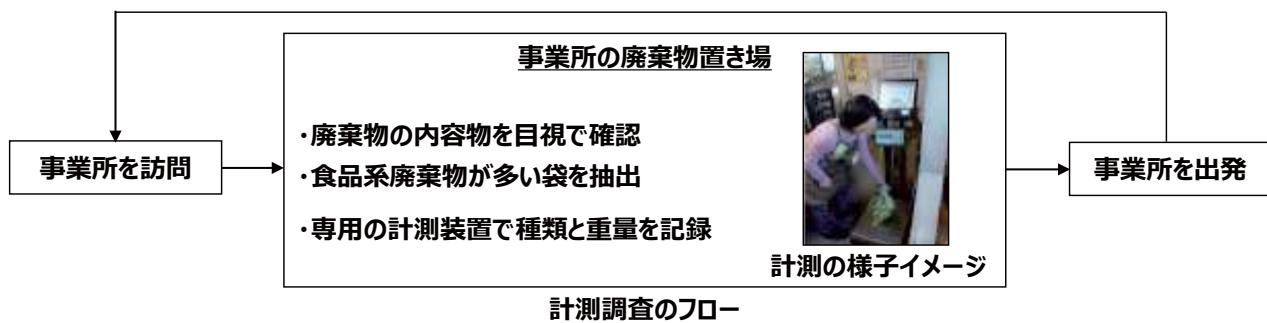
廃棄物計測装置(スケール部分)



タッチパネルイメージ

調査の記録・集計における廃棄物の種類

廃棄物の種類	内 容
青果部門	野菜、果物
惣菜部門	弁当、混合物
精肉部門	肉類
鮮魚部門	魚介類

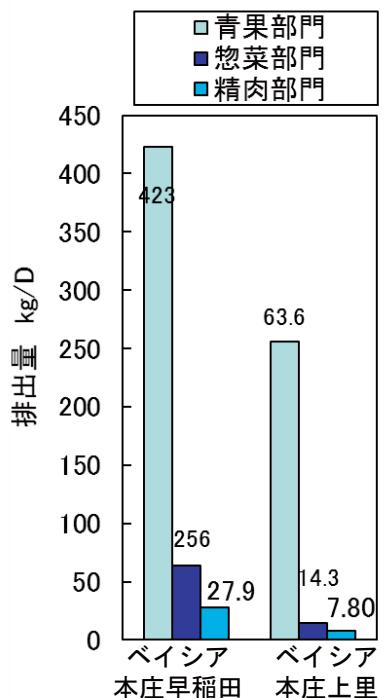
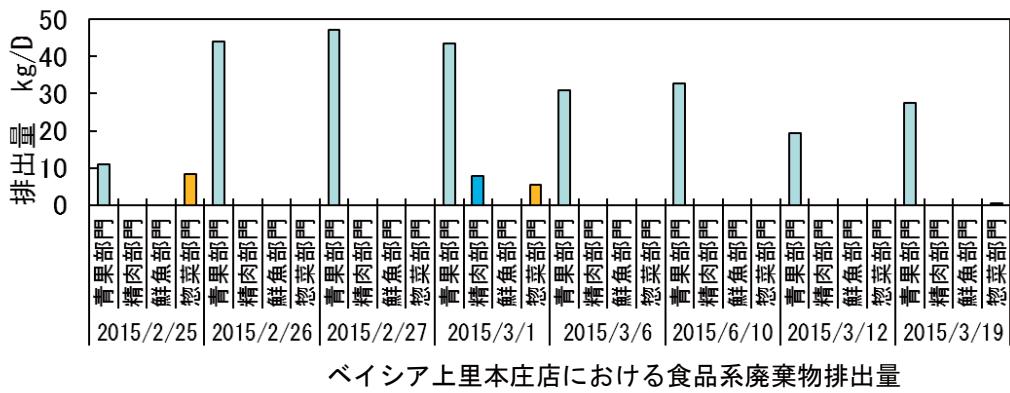
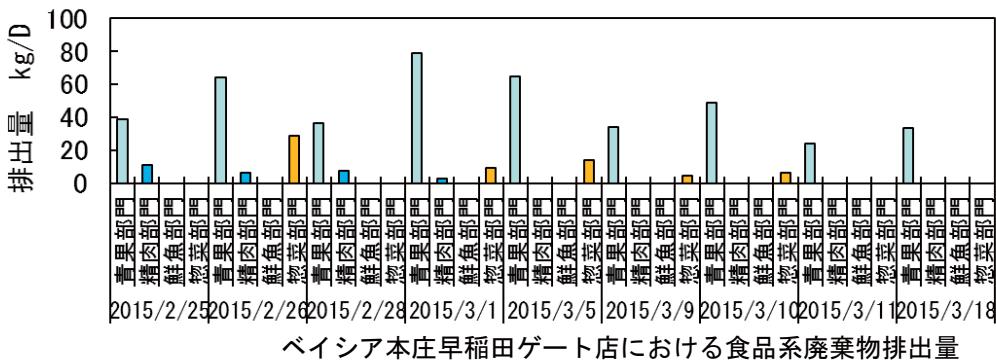


各事業所における在荷量の見える化を図る。

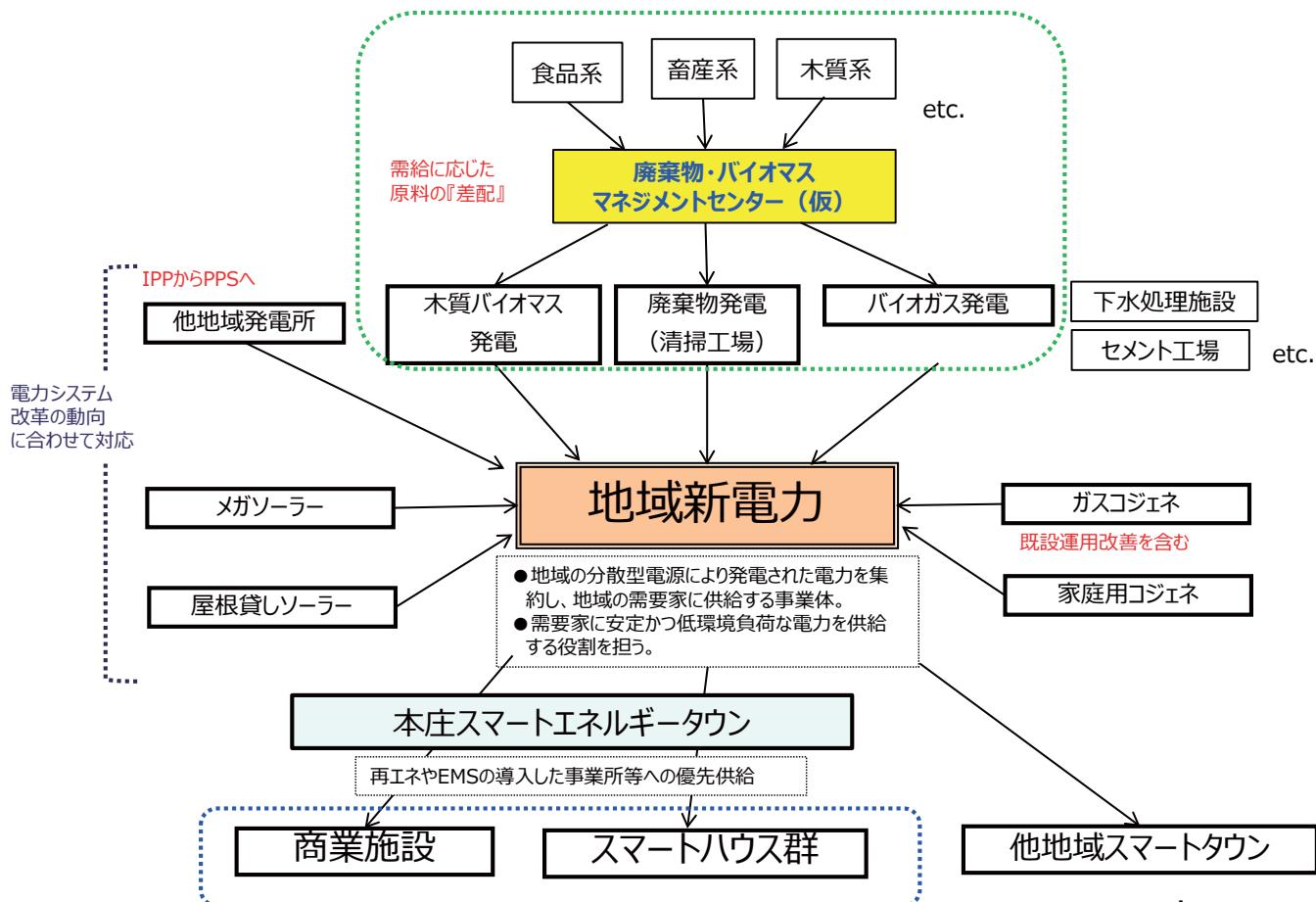
17

## 排出事業所における調査結果の例

H.ONODA

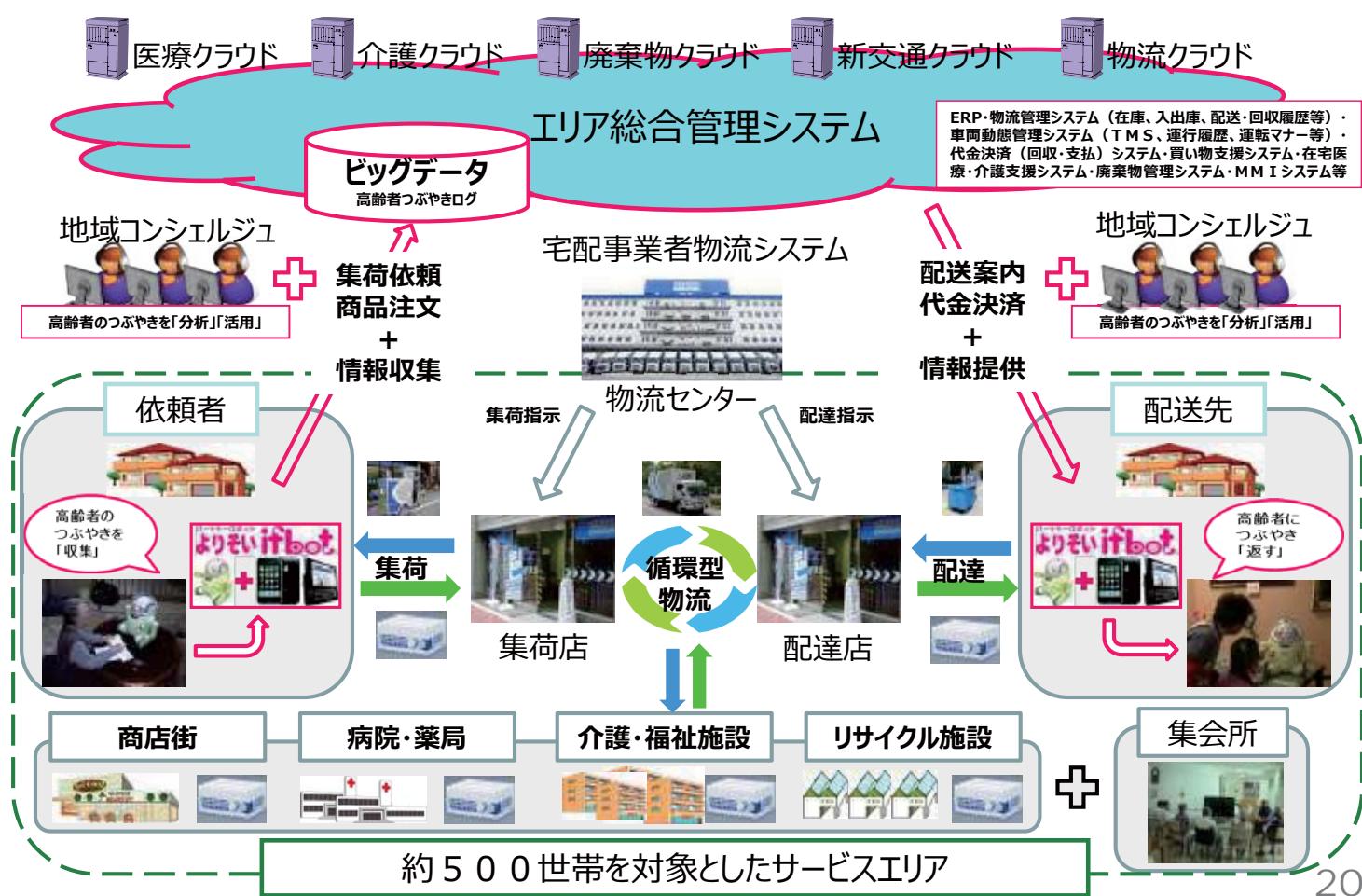


18



19

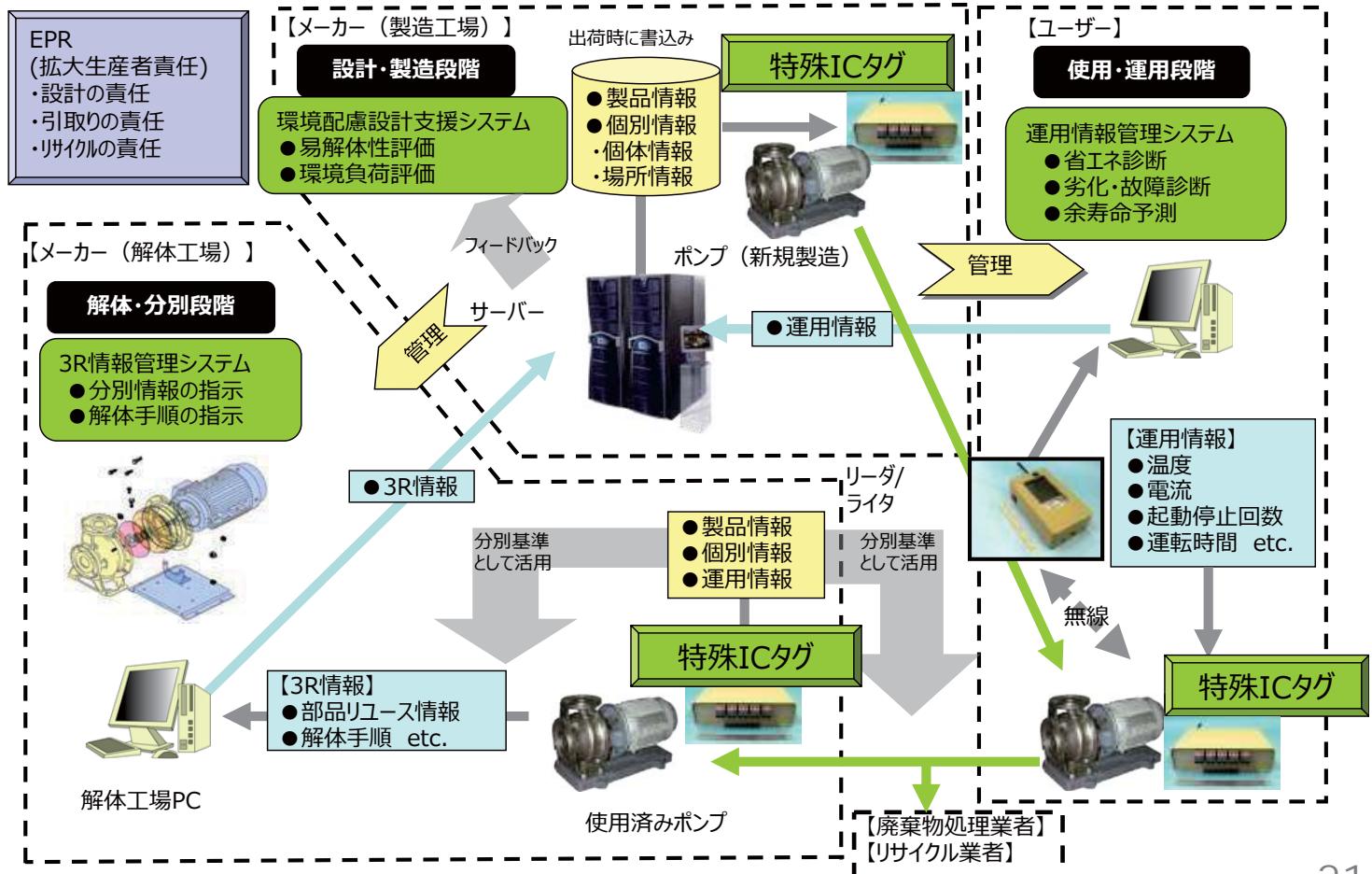
## 平成24年度NEDO IT融合による新社会システムの開発・実証プロジェクト 「地域の医療・介護サービス等を高齢者らに届ける新たな都市内交通システム」



20

# 特殊ICタグを活用したライフサイクル管理システムの概要

H.ONODA



21



22

産官学が連携し廃棄物  
処理・リサイクル分野で  
IOT導入促進を目指す、  
「廃棄物処理・リサ  
イクルIOT導入促進協

# IoT導入促進へ国に提言

## 廃棄物処理・リサイクルIoT導入促進協議会

藤井実会長（右）から、環境省の中井徳太郎廃棄物リサイクル対策部長に提言書が渡された



立環境研究所社会環境システム研究センター主任  
「廃棄物処理・リサイクル  
議会」（会長・藤井実国  
研究員）はこのほど、

同協議会は廃棄物処理・リサイクル分野における先端技術等導入促進の必要性を鑑み、オール

ル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書を環境省に提出した。提言の骨子は①政策的必要性の周知②民間企業や地方自治体等による目的的な取り組みの支援③国としての予算措置の検討——の3点。

同協議会は廃棄物処理・リサイクル分野における先端技術等導入促進の必要性を鑑み、オール

ジャパンでのIoT導入促進体制の構築を目的に環境省庁に対する提言を行っていく。昨年6月に発表された「日本再興戦略2016—第4次産業革命に向けて——」には、IoT等の普及促進における具体的なロードマップ等が記載されているもの、廃棄物処理・リサイクル分野におけるインベーションニーズや課題などについては触れられていない。

同協議会は関係各省庁に対し、「廃棄物処理・リサイクルビジネスが果たすべき『国民全体の健康で文化的な生活の確保や地域経済の振興に資する社会インフラ』としての役割を踏まえて、積極的な政策的支援策を導入していくことを求めている」としている。

2017/04/26 環境新聞

23

『廃棄物処理・リサイクルIoT導入促進協議会』

## 低炭素WGのアプローチ

H.ONODA

### 【ターゲット】静脈物流・中間処理等の低炭素化

#### 【合同WGでのディスカッションを踏まえた活動の方向性】

- 現状の業務プロセスでの活用可能性の検討  
(例: 焼却炉の運転管理、収集・運搬の効率化 等)
- 地域等におけるプロジェクト組成  
(例: 地域循環圏、エコタウン等FS等)

会員企業間のマッチングによるプロジェクト組成

従来型のアプローチ + IoT活用

#### 【活動にあたって留意すべき点】

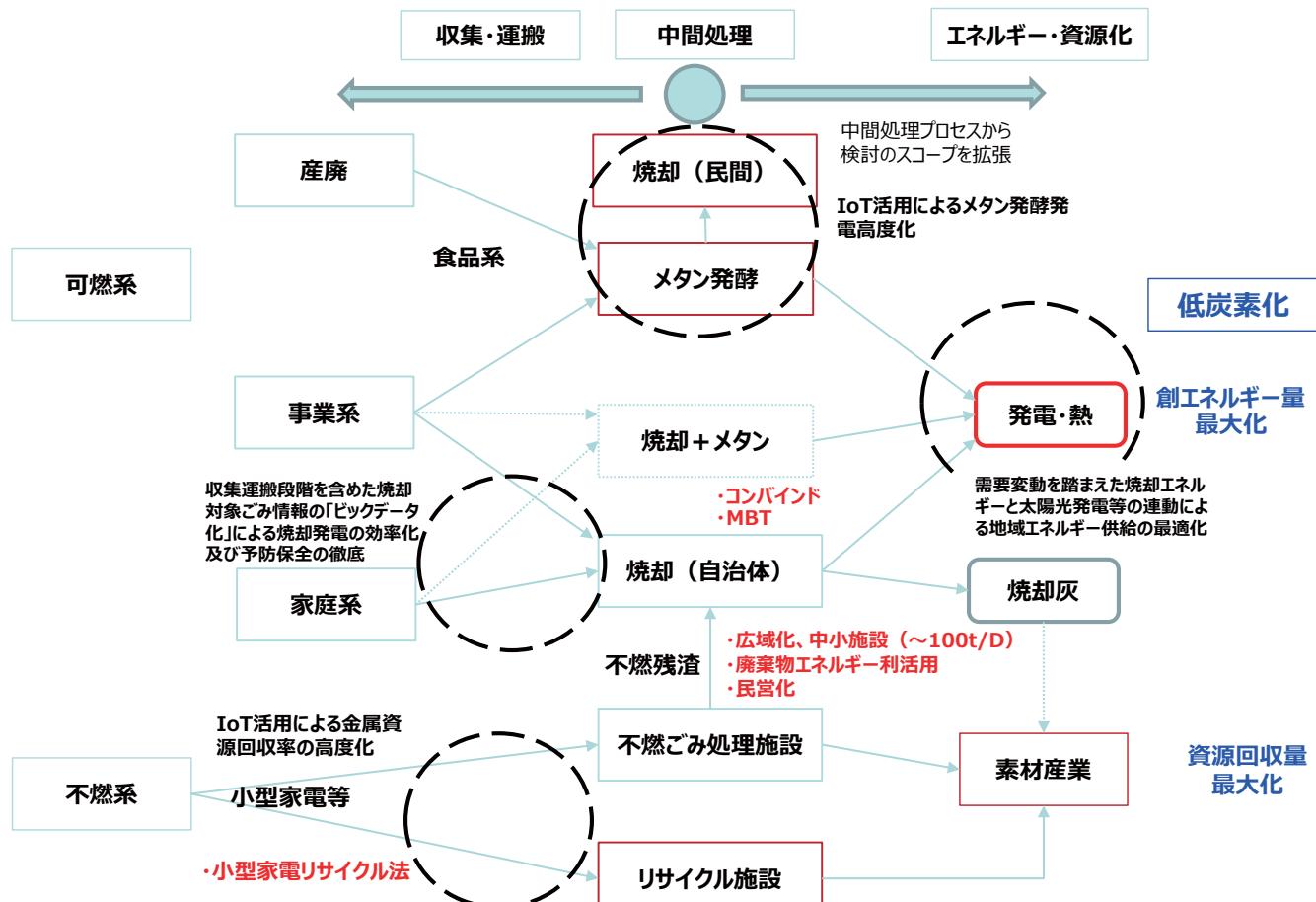
- 循環型社会・低炭素社会の将来像との整合性
- IoT活用による低炭素効果の推定

『学』が貢献できる点

24

# 低炭素WGでの議論

H.ONODA



25

H.ONODA

## まとめ

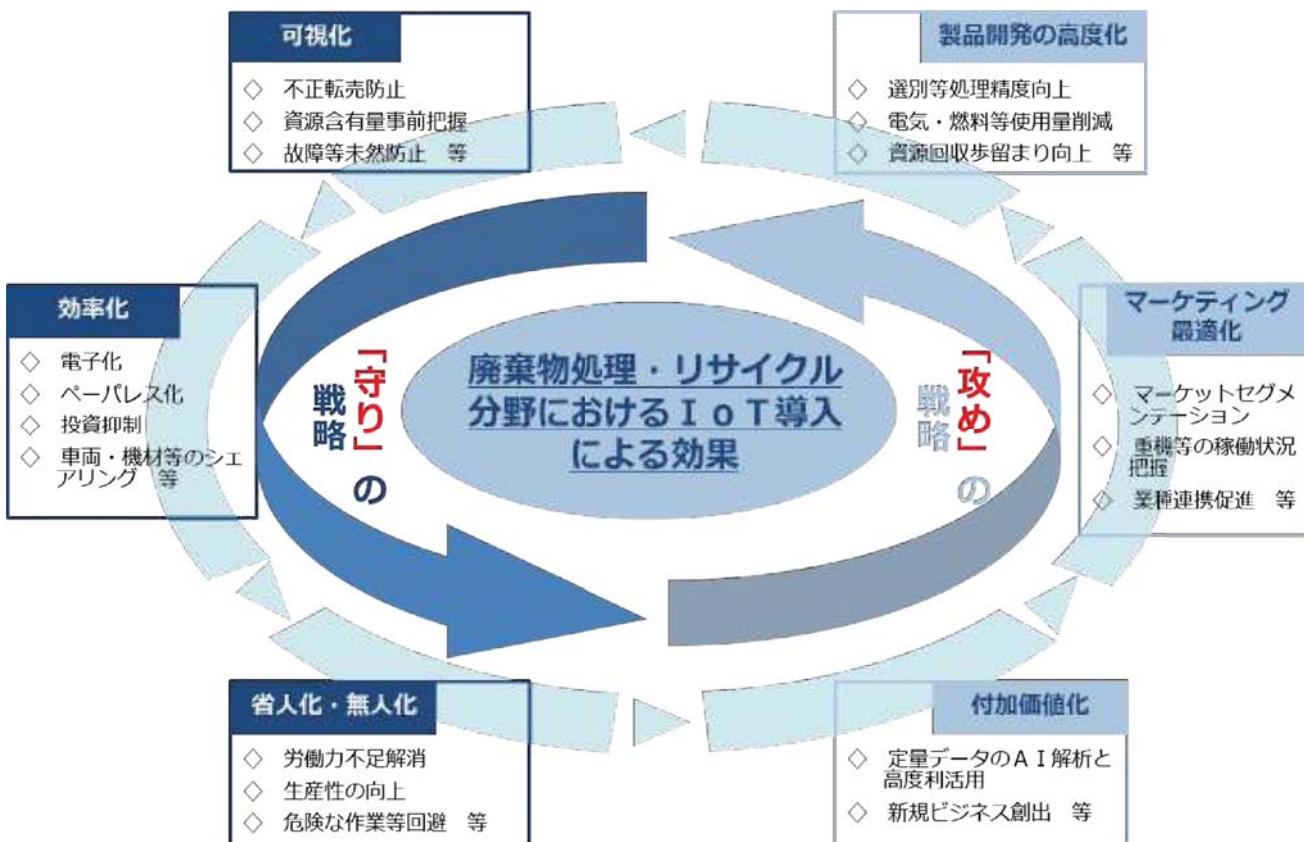
『守り』のIoT



『攻め』のIoT

- IoTによっていろいろなことができるることはわかつてきた。
- 廃棄物・リサイクル分野特有の課題解決につなげられるか？
- 強い静脈産業に転換できるか？

26



\*廃棄物処理・リサイクル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書（2017年3月より）

27

**提言1. 廃棄物処理・リサイクル分野における  
IoT等新製品・新サービスの導入技術開発・実証事業予算の拡充**

協議会会員が、業界全体の「生産性向上」に資する先進的でリスクの高い技術開発や実証事業等に積極的に取り組むに際して、リサイクルビジネスの社会インフラとしての公益性並びに政府方針に則った「生産性革命」の重要性を踏まえて、技術開発・実証事業等のための予算を拡充すること。

**提言2. JWNETやさんばいくん等既存システムを核とした  
ITインフラ基盤整備の促進**

リサイクルビジネスが透明性や信頼性を確保しつつ、コンプライアンスを徹底するため、行政、排出事業者、処理業者が利活用する公的ITインフラ基盤整備の促進を図ること。具体的には、JWNETやさんばいくん等の機能拡充、許認可情報等の着実な電子化推進を図るとともに、民間アプリケーション技術との連携手法を確立すること。

**提言3. 社会的要請に応える理論と  
データの蓄積に資する研究活動等のサポート**

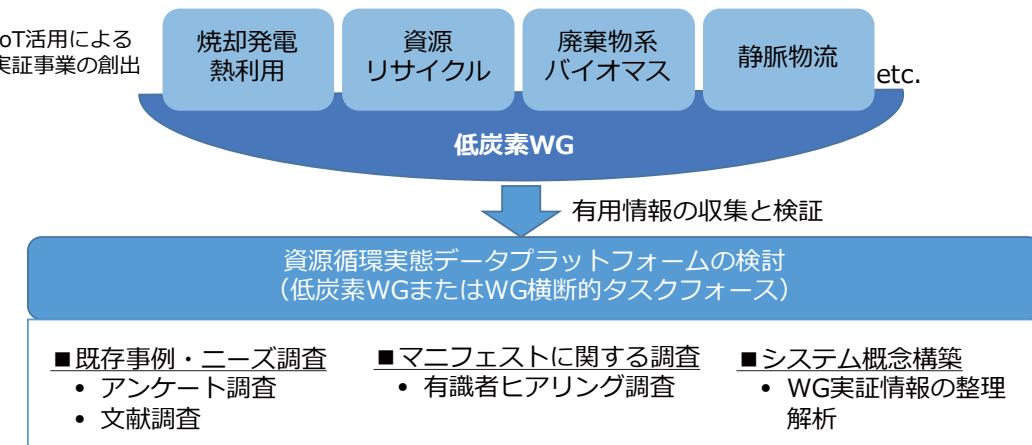
協議会運営委員や会員機関の連携による先進的な研究活動の検証結果等を踏まえ、研究結果が示す方向性やその社会的意義について、政策的に前向きな検討並びに評価を行うこと。また、「情報技術活用部会」をフィールドとした研究・普及啓発活動に対する積極的な支援を行うこと。

\*平成29年度廃棄物処理・リサイクル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書（2017年3月）より

28

## 低炭素化ワーキンググループ

- 競争的資金の活用による低炭素化に向けた実証事業の企画・立案を行う。
  - 地域循環補助事業・IT等低炭素補助事業・中小企業補助事業・中小企業補助・エネ特関連補助事業・環境研究総合推進費等を活用する。
- 低炭素化ワーキング内に焼却発電、資源リサイクル、廃棄物系バイオマス等のサブワーキングを作成し、ワーキングは実証案件形成のゆりかごとして機能する。
- 資源循環実態データプラットフォームの検討する低炭素WGまたはWG横断的タスクフォースを作成し、既存事例・ニーズ調査、マニフェストに関する調査、システム概念構築等の有用情報の収集と検証を行う。

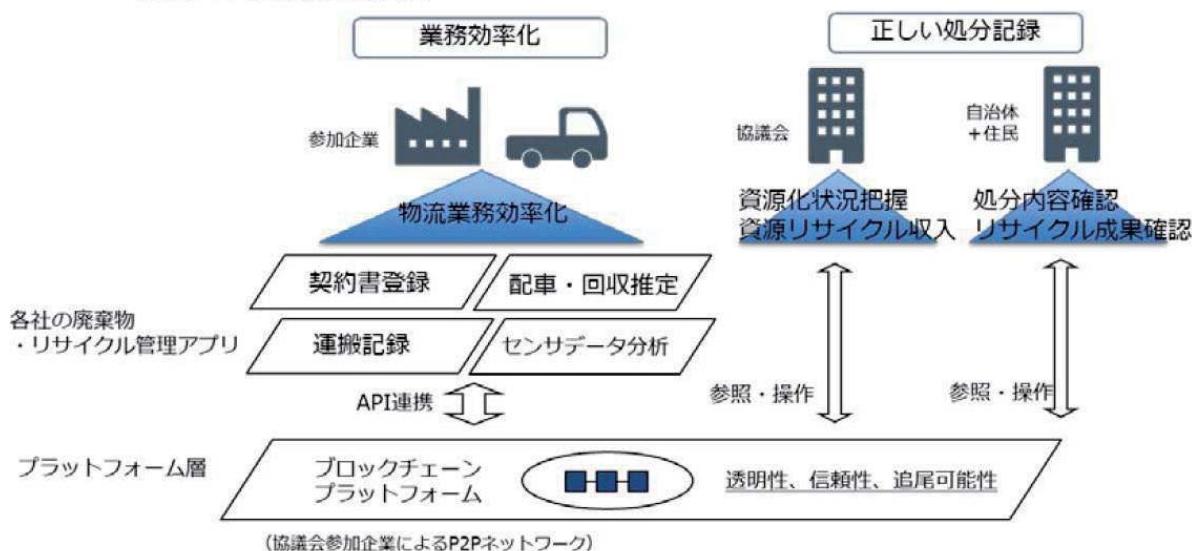


\*平成29年度廃棄物処理・リサイクル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書（2017年3月）より

29

## ロジステイクス高度化ワーキンググループ

- ブロックチェーンの信頼できる処理記録に基づいて、地域の企業同士で業務効率化を目指す。
- センサ技術・AI技術を利用して静脈物流を効率化する。
  - 集積量の検知、回収物の内容・重量の推定、回収経路の提示
- ブロックチェーンにより処理過程を正しく記録する。（透明性、信頼性、追尾可能性）
  - 契約情報と処分内容の妥当性チェック
  - 参加企業同士がチェックする信頼できる処分記録
  - 資源リサイクル状況の見える化

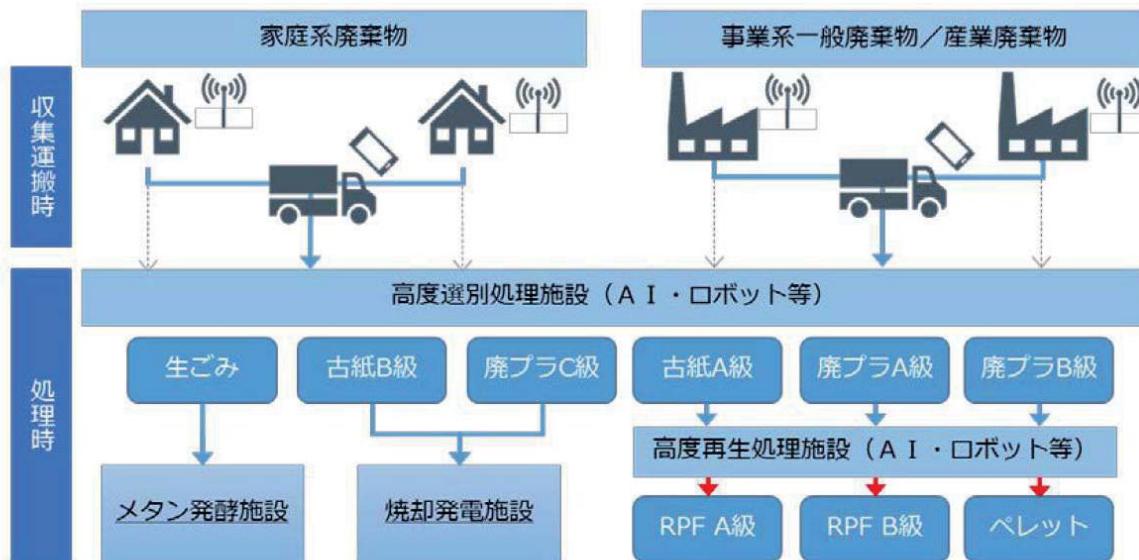


\*平成29年度廃棄物処理・リサイクル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書（2017年3月）より

30

## 新規事業創出ワーキンググループ<sup>®</sup>

- ・ 収集運搬時、家庭系廃棄物、事業系一般廃棄物／産業廃棄物を高度選別処理施設にてAI、ロボット等を用い、一括ソーティングにて効率化を目指す。
- ・ 処理時には高度再生処理施設にて、AI、ロボット等を活用し、多品種少量生産の実現を目指す。
- ・ ロボット、AIの活用による高度選別、高度再生処理による省人化、省エネ化の実現

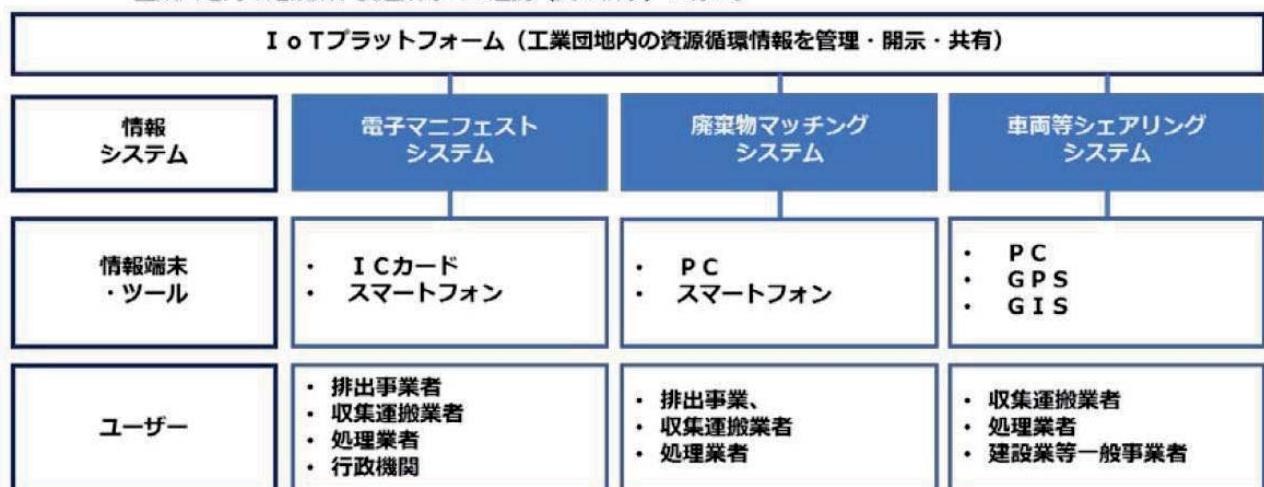


\*平成29年度廃棄物処理・リサイクル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書（2017年3月）より

31

## 海外事業創出ワーキンググループ<sup>®</sup>

- ・ IoTプラットフォームにて工業団地内の資源循環情報を管理・開示・共有することにより、資源効率の向上・環境負荷低減を目指す。
- ・ 電子マニフェストシステム
  - 廃棄物の発生から適正な最終処分までの履歴管理を行う。
  - 専用のICカードやスマートフォンの活用により、情報管理のリアルタイム性と確実性を担保する。
- ・ 廃棄物マッチングシステム
  - インターネット上でリサイクル可能な循環資源と処理能力を有する施設等のマッチングを行う。
  - 電子入札や電子契約等の機能を設けて、事務効率化を図る。
- ・ 車両等シェアリングシステム
  - 車両や重機類等の稼働率を高めるため、位置情報等管理を前提としたシェアリングを行う。
  - 工業団地内の建設業や製造業等とも連携（貸し借り）を行う。



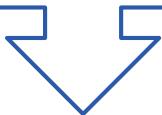
\*平成29年度廃棄物処理・リサイクル分野におけるIoT導入促進に向けた提言書（2017年3月）より

32

# IoT・AIへのアプローチの原則

モニタリング（監視）：IoTデータの収集補完（見える化）  
メンテナンス（保守）：IoTデータより効率化・最適化する（省力化・効率化）  
コントロール（制御）：データでモノを自由自在に動かす（遠隔制御・精密制御）

センサー技術は進化  
重要なのは、『何をモニタリングすれば、何がわかるか』  
(AIは、統計解析)



## 【検討のアプローチ】

- 独立した事業所内で検討するか？  
→選別・解体プロセス等で事例が出始めている。
- サプライチェーン全体の最適化を図るか？  
→排出側、収集・運搬プロセスとの連携が必要。

1. 『画像』でできることは何か？
2. 『経験則』→人口知能化
3. 『人手』を介さない仕組み

## 【留意点】

- (現段階では)『期待値：100%』は禁物
- 『手段』と『目的』をはき違えない (IoT・AIは『手段』)